

**NÁRODNÉ VYHLÁSENIE O ÚŽITKOVÝCH VLASTNOSTIACH
Nr 67/2023**

1. Názov a obchodný názov stavebného výrobku: **strešná priechodka pre komponenty anténneho systému, vyrobená z polypropylénu (PP) a elastomérového prvku EPDM, s butylovým tesnením, s oceľovou svorkou odolnou proti korózii, pre krytiny z asfaltového šindľa alebo lepenky, asfaltových pásov, trapézové plechy, sendvičové panely, hladké škridloplechy**
2. Názov a obchodný názov stavebného výrobku: **PAPI-1**
3. Zamýšľané použitie alebo použitia: **vedenie komponentov anténnej inštalácie cez strešnú krytinu**
4. Názov a adresa sídla výrobcu a miesto výroby výrobku:
Krono-Plast Januszka Sp. Jawna; ul. Ks. I. Skorupki 1; 42-100 Kłobuck
Výrobný závod: **ul. Tartakowa 4; 42-290 Blachownia**
5. Meno a adresa sídla splnomocneného zástupcu, ak bol ustanovený: **neuvádza sa**
6. Národný systém na hodnotenie a overovanie stálosti úžitkových vlastností: **systém 4**
7. Národná technická špecifikácia:
Národný hodnotiaci dokument: **ITB-KOT-2020/1635 vyd. 1**
Orgán technického posudzovania: **stavebný výskumný ústav**
8. Deklarované úžitkové vlastnosti:

Základné vlastnosti stavebného výrobku pre zamýšľané použitie resp použitia	Deklarované úžitkové vlastnosti	Poznámky
Vicatova teplota mäknutia, °C: - výrobky z PP - výrobky z HDPE	≥ 80 ≥ 65	PN-EN ISO 306:2014 (metóda B50)
Rázová húževnatosť podľa Charpyho, kJ/m ² : - výrobky z PP - výrobky z HDPE	≥ 5 ≥ 15	PN-EN ISO 179-1:2010 (metóda 1fa)
Pevnosť výrobkov v ťahu, MPa: - výrobky z PP - výrobky z HDPE	≥ 30 ≥ 25	PN-EN ISO 527-2:2012 vzorka typu 1B rýchlosť: 50 mm/min.
Relatívne predĺženie pri pretrhnutí, %: - výrobky z PP - výrobky z HDPE	≥ 20 ≥ 50	
Zmeny spôsobené zahrievaním výrobkov z PP a HDPE	žiadne praskliny, žiadne odlúpenie a známky rozštiepenia materiálu alebo nadutia hlbšie ako 20 % hrúbky steny; žiadna časť spojovacej línie nemá otvor väčší ako 20 % hrúbky steny	PN-EN ISO 580:2006 metóda A: sušička teplota: 150°C čas ohrievania: 30 min

Pevnosť v ťahu výrobkov EPDM	≥ 6	PN-EN 12311-2:2013 (metóda B)
Relatívne predĺženie pri maximálnej ťahovej sile pri produktoch EPDM	≥ 400	
Rozmerová a tvarová stálosť výrobkov z PP, HDPE a EPDM pri (70 ± 2) °C, počas 3 hodín, zmena rozmerov, %	≤ 1,0 žiadne zmeny tvaru ani povrchové chyby	p. 3.2.1
Zlomová sila sťahovacej pásky, kN	≥ 2.0	p. 3.2.2
Trvanlivosť výrobkov z PP - odolnosť voči starnutiu v umelých podmienkach s energiou ožiarenia najmenej 2,6 GJ/m ² , ktorá sa posudzuje podľa zmeny farby	delta E ≤ 6	PN-EN ISO 4892-2:2013 Metóda A PN-ISO 7724-1:2003 PN-ISO 7724-2:2003 PN-ISO 7724-3:2003

9. Úžitkové vlastnosti špecifikované vyššie sú v súlade so všetkými deklarovateľnými úžitkovými vlastnosťami uvedenými v bode 8. Toto národné vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach sa vydáva v súlade so zákonom zo dňa 16. apríla 2004 o stavebných výrobkoch na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Januszka

KRONO-PLAST®
Krono-Plast Januszka
Spółka Jawna
Ul. Ks. I. Skorupki 1, 42-100 Kłobuck
NIP: 574-203-77-97 REGON 241498482
e-mail: biuro@kronoplast.pl
tel.: 34 343 68 01, fax: 34 343 68 02

**Podpísané v mene výrobcu:
Bartłomiej Januszka - partner
Kłobuck. 23-03-2023**